

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ
И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ
С ДАВЛЕНИЕМ $p_y \geq 4,0$ МПа ($p_y \geq 40$ кгс/см²)
ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
ОСТ 108.318.11-82**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

ИСПОЛНИТЕЛИ: НПО ЦКТИ и БЗЭМ

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

Л.М. ВОРОНИН

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕННЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 108.318.11-82

Взамен ОСТ 24.450.02 в части

$p_{НОМ} = 230$ кгс/см², $t = 230$ °С;

$p_{НОМ} = 185$ кгс/см², $t = 215$ °С;

$p_{НОМ} = 40$ кгс/см², $t = 440$ °С;

$p_{НОМ} = 76$ кгс/см², $t = 145$ °С;

$p_{НОМ} = 44$ кгс/см², $t = 340$ °С;

ОСТ 24.450.03 в части

$p_{НОМ} = 230$ кгс/см², $t = 230$ °С;

$p_{НОМ} = 185$ кгс/см², $t = 215$ °С;

НО 1075-66 в части

$$P_{\text{ном}} = 380 \text{ кгс/см}^2, t = 280 \text{ }^\circ\text{C}$$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на точеные переходы, изготавливаемые из горячекатаной круглой стали по [ГОСТ 2590](#) марки 20 по [ГОСТ 1050](#), для трубопроводов пара и горячей воды тепловых электростанций.

Стандарт устанавливает конструкцию и основные размеры точеных переходов для трубопроводов с абсолютным давлением и температурой среды:

$$p = 37,27 \text{ МПа (380 кгс/см}^2), t = 280 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 18,14 \text{ МПа (185 кгс/см}^2), t = 215 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 440 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 7,45 \text{ МПа (76 кгс/см}^2), t = 145 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 4,31 \text{ МПа (44 кгс/см}^2), t = 340 \text{ }^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2), t = 200 \text{ }^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал переходов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

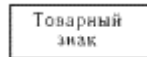
3. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.

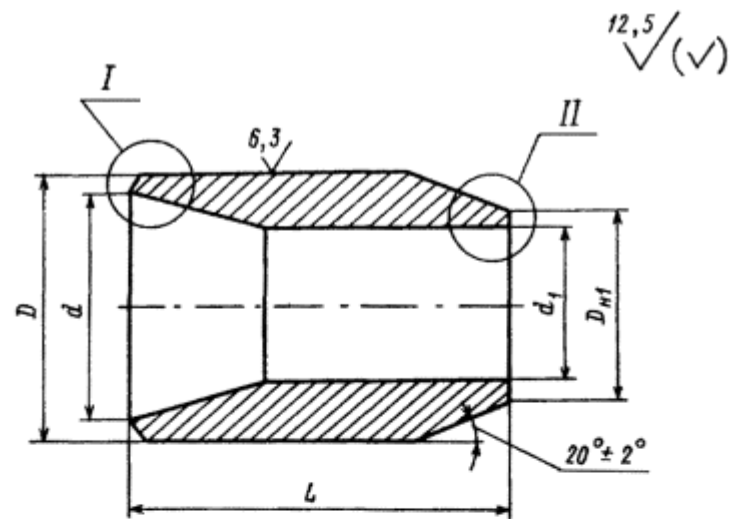
4. Шероховатость поверхности d_1 для исполнений 01, 03, 05 - 09 допускается $\sqrt{25}$. Шероховатость поверхности d для всех исполнений допускается $\sqrt{25}$.

5. Пример условного обозначения перехода исполнения 05 с условными проходами $D_y = 25$ мм, $d_y = 10$ мм:

ПЕРЕХОД 25×10 05 ОСТ 108.318.11.

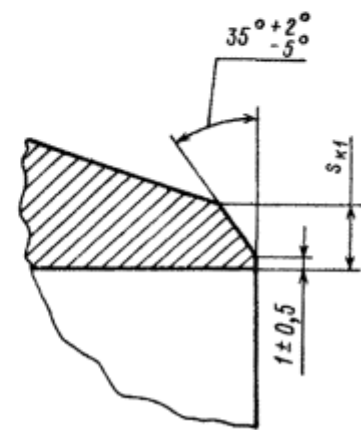
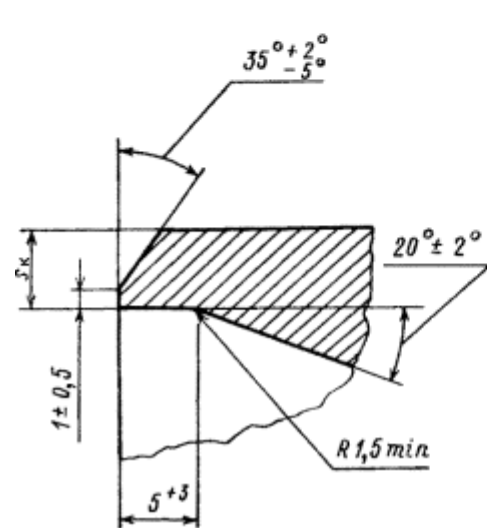
6. Пример маркировки: 05 ОСТ 108.318.11





I

II



Размеры, мм

Исполнение	Проход условный		Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемых труб	$D+2$	$D_{н1}$		d		d_1		s_k	$s_{к1}$	L		Материал (марка, ГОСТ)	Масса, кг	
	D_y	d_y			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее	Номин.	Пред. откл.				
01	20	10	28×4	16×2,5	30	17	±5	20	+0,52	11	+0,43	3,6	2,2	82	+4 -2	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,37
02	40	20	57×9	28×4	57	29	±5	39	+0,62	20	+0,52	9,0	3,6				1,44
$p = 37,27$ МПа (380 кгс/см ²), $t = 280$ °C																	
$p = 23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t = 250$ °C; $p = 18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t = 215$ °C;																	
$p = 3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t = 440$ °C; $p = 7,45$ МПа (76 кгс/см ²), $t = 145$ °C;																	
$p = 4,31$ МПа (44 кгс/см ²), $t = 340$ °C; $p = 3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t = 200$ °C																	
03	20	10	28×3	16×2	30	17	±5	22	+0,52	12	+0,43	2,5	1,8	82	+4 -2	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,36
$p = 23,54$ МПа (240 кгс/см ²), $t = 250$ °C; $p = 18,14$ МПа (185 кгс/см ²), $t = 215$ °C																	
04	65	20	76×9	28×3	76	29	±5	58	+0,74	22	+0,52	9,0	2,6	105	±2	Сталь 20 ГОСТ 1050	2,95
$p = 3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t = 440$ °C; $p = 7,45$ МПа (76 кгс/см ²), $t = 145$ °C;																	
$p = 4,31$ МПа (44 кгс/см ²), $t = 340$ °C; $p = 3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t = 200$ °C																	
05	25	10	32×3	16×2	34	17	±5	26	+0,52	12	+0,43	2,5	1,8	82	+4 -2	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,46
06		20		28×3		29				22	+0,52						2,5
07	32	10	38×3	16×2	40	17	±0,6	32	+0,62	12	+0,43	2,5	1,8	82	+4 -2	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,6
08		20		28×3		29				22	+0,52						0,52
09		25		32×3		33				26	0,45						
10	50	20	57×4,0	28×3	57	29	±0,5	50		22	+0,62	3,5	2,5	82	+4 -2	Сталь 20 ГОСТ 1050	1,10
11		32		38×3		39				±0,6							32

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П.М. Христюк, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8273551 от 26.02.83

4. ВЗАМЕН НО 1075-66, ОСТ 24.450.02, ОСТ 24.450.03

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1050-88	1; 2
ГОСТ 2590-71	1
ОСТ 24.125.60-89	3
ОСТ 108.030.113-87	3

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4.

Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060